



PROAX-ML 18(25) Magazinlader für lange Wellen

Kurze Rüstzeiten - vielseitig verwendbar - schonendes Teilehandling

- **Technische Fakten:** Teilespektrum: Durchmesser 3-18 mm (6-25 mm), Länge 70-200 mm (70-400 mm)
- Schnelle, stufenlose Durchmesseranpassung
- Schonende Teilevereinzelung
- Geräuscharme Zuführung
- Grosses Teilemagazin mit Schutzflächen
- X- und Y-Achse 2-fach horizontal verstellbar
- Höhenverstellung des gesamten Aufbaus, fahrbar für universellen Einsatz
- **SPS-Steuerung:** Die Teile selbst geben beim Durchlaufen den Taktimpuls für den nächsten Funktionsablauf. Die Zeitfolge ist stufenlos über ein Drehpotentiometer regelbar
- **Service:** Hotline mit Ferndiagnose über Web-Server, Wartungsservice
- **Anwendungsbeispiele:** Spitzenlos-schleifen, Endenbearbeitung etc.



PROAX-D 32

Standardhandling zur Be- und Entladung von Drehautomaten

Für jede CNC-Drehmaschine konfigurierbar

- **Technische Fakten:** Kann bei typgleichen Drehmaschinen auch wechselweise eingesetzt werden (Schnelladaption)
- **Bestückungsdimension:** Durchmesser bis 32 mm, Länge bis 150 mm, Gewicht bis 1200 g (Proax D-80 für grössere Werkstücke lieferbar)
- **Automatisches Öffnen der Maschinentür,** falls maschinenseitig nicht automatisiert
- **Individuelle Abführeinrichtungen** für den schonenden Teileabtransport lieferbar
- **SPS-Steuerung:** Mitsubishi SPS, auf Wunsch sämtliche Alternativen
- **Service:** Hotline mit Ferndiagnose über Web-Server, Wartungsservice