



ROBAX SRZP-M6/6S

Industrie-Roboter-System an
Tieflochbohrmaschine der Firma TBT

ROBAX-Systeme der Firma HandlingTech bieten die Möglichkeit zur Adaption an Werkzeugmaschinen und Prozessstationen. Modular integrierbare Prozessoperationen bringen zusätzlichen Automatisierungsnutzen.

Kern der hier beschriebenen ROBAX-Zelle ist ein sechssachsig modular konstruierter, mit elektrischen Servoantrieben ausgerüsteter Roboter. Das hohe Produktivitätsniveau, basierend auf einer ein-

fachen, zuverlässigen Konstruktion, die Steuerung und das einfach anwendbare Handling Tool garantieren den konstanten und genauen Einsatz dieser ROBAX-Lösung.

ROBAX-Lösungen übernehmen Be- und Entladeaufgaben von individuellen Palettensystemen oder dienen zur Integration zusätzlicher Aufgaben wie Bohren, Abblasen, Prüfen, Entgraten, Bürsten etc. .

ROBAX-Systeme

HandlingTech
Automations-Systeme GmbH



■ Be- und Entladen einer Tieflochbohrmaschine:

Das ROBAX-System der Firma HandlingTech wurde hier als Mehrachsroboterlösung zur Be- und Entladung von Wellenteilen an eine 2-spindelige Tieflochbohrmaschine der Firma TBT adaptiert. Der Roboter ist in einer standardisierten Zelle mit Sicherheitseinrichtungen auf einem stabilen Schweißgestell aufgebaut.

Die, über eine vollautomatische Türöffnung zugängliche Maschine, wird mittels Doppelgreiferkopf be- und entladen. Die Teilebevorratung erfolgt in einem standardisierten 12-fach Palettierer. Die flexiblen Paletteninlays sind auf unterschiedliche Durchmesser und Längen einstellbar.

Die Zugänglichkeit zum Arbeitsraum wird über eine Verfahrenrichtung mit pneumatischer Klemmung gewahrt.

■ Technische Fakten:

FANUC Hochgeschwindigkeits
6-Achsen-Roboter M-6iB/6S – weltweit
schnellster Roboter seiner Klasse

Wiederholgenauigkeit besser als
+/- 0,08 bei voller Geschwindigkeit
und Traglast (6 kg)

Reichweite 951 mm

Höchste Sicherheit und Funktionalität
durch standardmäßige, fehlersichere
Bremsen an allen 6 Achsen

Palettierer zur Aufnahme von 12
Werkstückträgerpaletten, Grundpalette
600 x 400 mm mit Universalinlay für
Wellen- oder Flanchteile (hier Wellen-
teile, Durchmesser 4-20 mm, Länge
50-450 mm), mehrlagige Bestückung
durch flexibles Raster möglich

Sicherheitseinrichtungen nach UVV

CE-konform

■ Service:

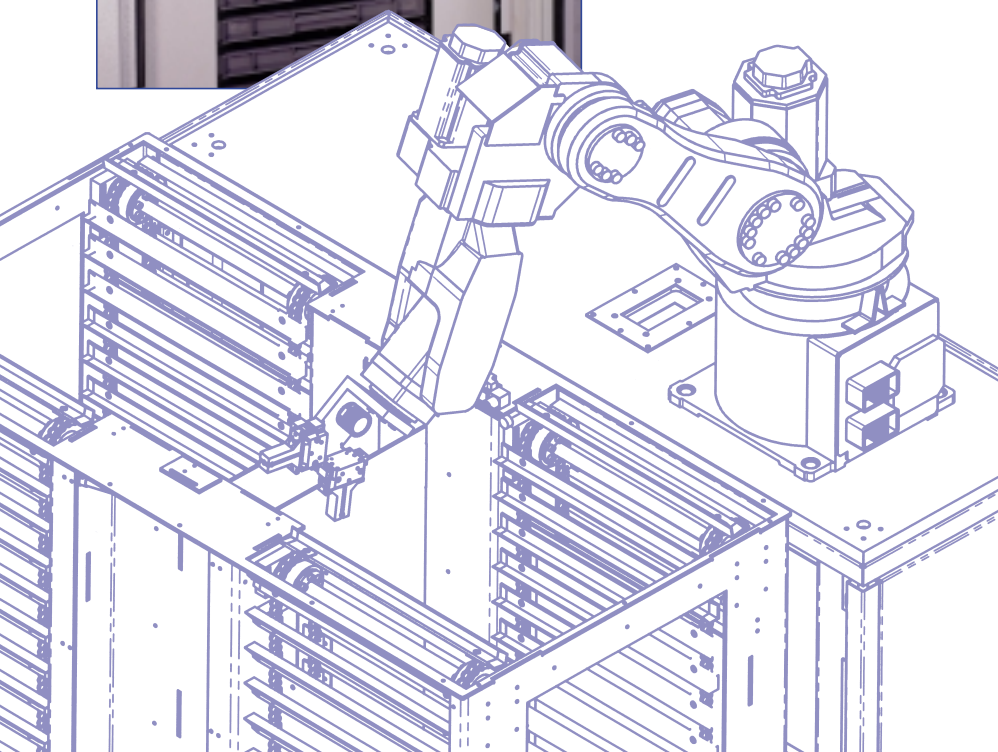
Ferndiagnose über Web-Server im
Basispreis enthalten

Weltweites FANUC-Servicenetzenk
mit 24 Stunden Hotline



Grundpalette mit
Universalinlay

Doppelgreiferkopf
bei der Teileabgabe
zum Palettierer



HandlingTech
Automations-Systeme GmbH
Plieninger Straße 44
D-70567 Stuttgart
Telefon: 0 711/ 7 26 29-0
Telefax: 0 711/ 7 26 29-33
E-Mail: info@handlingtech.de
www.handlingtech.de